

**STÁJOVÁ TECHNIKA**www.agrico.cz

Certificated
Czech quality
ISO 9001
ISO 14001
OHSAS
18001:2007

PRASATA, DRŮBEŽ, SKOT, RYBY, KEJDA, SKLADY OBILÍ

Návod k používání a obsluze

Žlabový řetězový dopravník a příjmový žlabový dopravník

Výrobek	název:	Žlabový řetězový dopravník a příjmový žlabový dopravník
	typ:	NR 200/ 40, 60 HD
Dodavatel	název:	AGRICO s.r.o.
	adresa:	Rybářská 671, 379 01 Třeboň
	IČO:	26032163
	DIČ:	CZ26032163



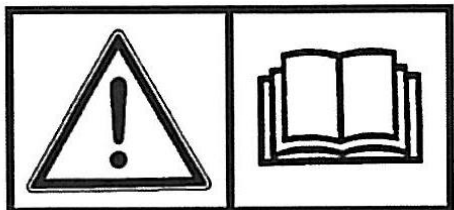
Agrico, s. r. o. tel.: +420 384 704 111 IČ: 260 32 163
Rybářská 671 fax: +420 384 724 979 DIČ: CZ 26032163
CZ - 379 01 Třeboň e-mail: agrico@agrico.cz ČSOB, a. s., Třeboň, č. ú. 169 027 719/0300
Firma je zapsána v obchodním rejstříku vedeném Krajským soudem v Českých Budějovicích, oddíl C, vložka 10143



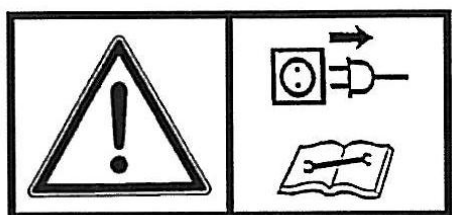
1. Obsah

1. Obsah	2
2. Vysvětlení piktogramů pro žlabový dopravník NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	3
3. Bezpečnostní pokyny	4
4. Používání ke stanovenému účelu	4
5. Konstrukce žlabového dopravníku	5
6. Technická data	5
7. Montáž	7
7.1. Montáž žlabového řetězového dopravníku	7
7.1.1. Použití nastrčeného pohonu	7
7.1.2. Použití převodového motoru na konzole	7
7.2. Montáž přívodů, koncových výstupů a výstupního hradítka	8
7.2.1. Převody a koncové výstupy	8
7.2.2. Průběžná výstupní hradítka	9
8. Uvedení do provozu	9
9. Údržba a čištění	10
9.1. Řetěz	10
9.1.1. Čištění řetězu	10
9.1.2. Napnutí řetězu	10
9.2. Mazání ložisek	10
9.3. Čištění	10
10. Náhradní díly	10
10.1. Žlabový řetězový dopravník NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	12
10.2. Příjmové prodloužení pro NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	13
10.3. Hnací stanice NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	14
10.4. Upínací stanice NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	15
10.5. Prodloužení NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	16
10.6. Příjmový žlab NR 200/40 HD, NR 200/60 HD	17

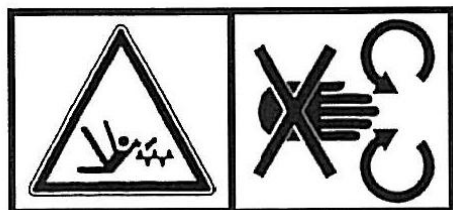
2. Vysvětlení piktogramů pro žlabový dopravník NR 200/40 HD, NR 200/60 HD



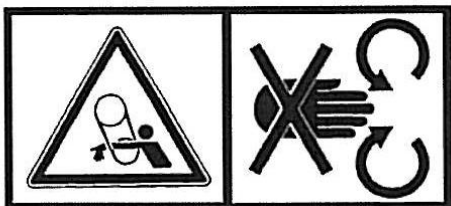
Před uvedením do provozu si přečtěte návod k obsluze a bezpečnostní pokyny a řiďte se podle nich!



Před prováděním čištění, údržby a oprav vypněte motor, odpojte od zdroje proudu a hlavní vypínač zajistěte ve vypnuté poloze pomocí zámku.



Nebezpečí vzhledem k otáčejícím se částem stroje!



Pozor motor je v provozu, nesmí se otevírat nebo odstraňovat ochranná zařízení.

3. Bezpečnostní pokyny

Před uvedením do provozu si pročtěte návod k obsluze a bezpečnostní pokyny a řiďte se podle nich!



V tomto návodu k obsluze jsou tímto symbolem označena všechna místa, která se týkají Vaší bezpečnosti. Všechny pokyny k bezpečnosti předejte také dalším uživatelům

- Během provozu žlabového řetězového dopravníku musí být víka žlabů a kontrolní průzory neustále uzavřeny a zašroubovány. Je zakázáno sahat do prostoru žlabového řetězového dopravníku.
- Při opravách nebo demontáži se musí nejprve přerušit napájení proudem, a to odpojením pohonu nebo vypnutím hlavního spínače na skříni rozvaděče.
- Před prováděním čištění, údržby a oprav se musí vypnout motor a odpojit od zdroje proudu. Uzamykatelný hlavní vypínač se musí zajistit pomocí visacího zámku. Pokud tento zámek není součástí naší dodávky, musí se zajistit na místě.
- Všechny otáčející se díly jsou zakryty podle předpisů o bezpečnosti práce. Kryty musí být vždy namontovány na svém místě, kromě případu provádění oprav.
- Pokud je motor v provozu, nesmí se otevírat nebo odstraňovat ochranná zařízení.
- Žlabové řetězové dopravníky NEUERO smějí používat, udržovat a opravovat pouze osoby, které byly těmito pracemi pověřeny a které jsou si vědomy možných rizik.
- Nikdy nesahejte na otáčející se díly.
- Dodržujte příslušné předpisy o bezpečnosti práce a ostatní uznávaná bezpečnostní pravidla a pravidla ochrany zdraví při práci.
- Přístroj ve standardním provedení se nesmí používat v oblastech s nebezpečím výbuchu.

4. Používání ke stanovenému účelu

Žlabové řetězové dopravníky se používají k horizontálnímu transportu volných sypkých materiálů. Zcela uzavřená konstrukce žlabů žlabového řetězového dopravníku zabraňuje úletu prachu. Kontrolními průzory je možné sledovat a kontrolovat postup přepravy.

- Žlabové řetězové dopravníky NEUERO slouží pro přepravu obilí, kukuřice, luštěnin a pelet. Další sypké produkty na objednávku. Přeprava se uskutečňuje vodorovně a šikmo nahoru do max. sklonu 5°.
- Jakékoli použití, které přesahuje tento stanovený rámec, se považuje za nepřiměřené. Za škody, způsobené nepřiměřeným použitím zařízení, výrobce neručí; riziko nese v tomto případě pouze uživatel.
- K přiměřenému použití patří rovněž dodržování pokynů výrobce k provozu, údržbě a čištění.
- Žlabové řetězové dopravníky NEUERO smějí používat, udržovat a opravovat pouze osoby, které byly těmito pracemi pověřeny a které jsou si vědomy možných rizik.
- Elektrické připojení námi dodaných přístrojů smí provést pouze autorizovaný odborník.
- Před prvním uvedením do provozu a po výměně elektrické přípojky je třeba zkontrolovat správný směr otáčení hnacího motoru.
- Přístroj ve standardním provedení se nesmí používat v oblastech s nebezpečím výbuchu.
- Svévolné přestavby zařízení jsou nepřipustné.

5. Konstrukce žlabového řetězového dopravníku

Nabízíme dva základní typy žlabových řetězových dopravníků pro různé účely použití:

- Žlabové řetězové dopravníky bez zdvojeného patra přepravují materiál od přívodu materiálu k výstupu (hnací stanice).
- Žlabové řetězové dopravníky se zdvojeným patrem umožňují uspořádání přívodů materiálu po celé délce zdvojeného patra. Přepravovaný materiál se nejprve na zdvojeném patře přepraví k upínací stanici a následně se na spodním patru dopravuje k upínací stanici popř. k výstupu.

Tak je zajištěna možnost nejrůznějších dopravních cest. Pro regulaci toku materiálu je možné instalovat hradítka. Na upínací stanici se může dopravní řetěz dopnout.

6. Technická data

Hodinová kapacita:

NR 200/40 HD: do 40 t/h

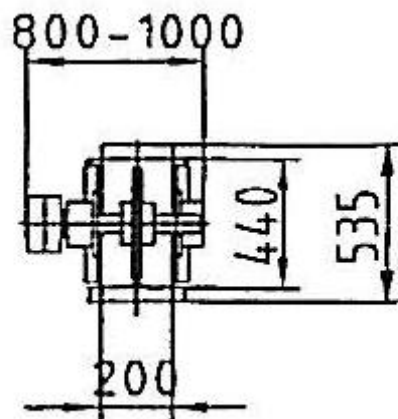
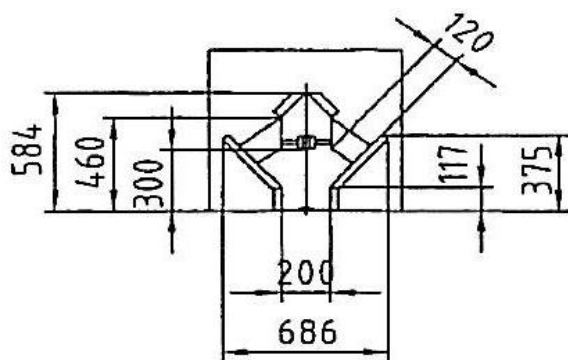
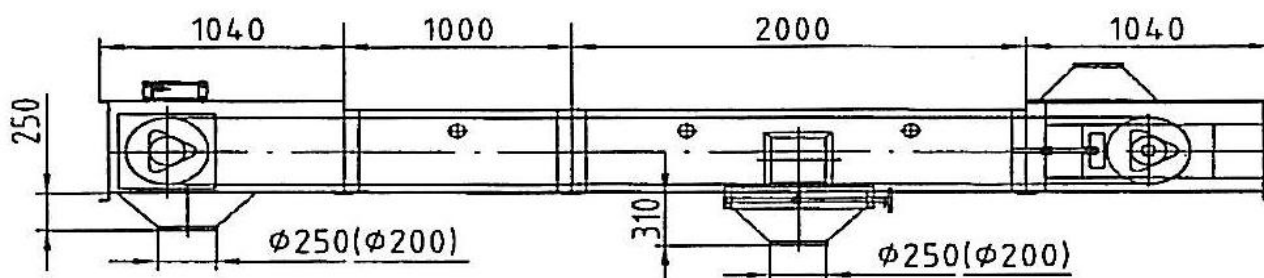
NR 200/60 HD: do 60 t/h

Hnací výkon:

1,1 – 11,0 kW, n=30,5 min⁻¹

Délka žlabu

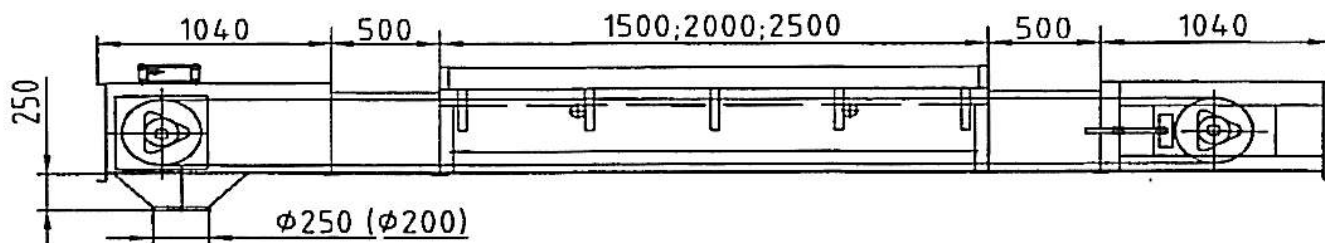
Příjmový žlabový dopravník:	do 23,5 m
Žlabový řetězový dopravník:	do 68,0 m
Šířka žlabu:	200 mm
Výška žlabu:	440 mm
Rychlost řetězu:	cca 0,58 m/s



Příjmový žlabový dopravník

Typ: NR 200/40 HD

NR 200/60 HD



7. Montáž

7.1 Montáž žlabového řetězového dopravníku

Všechny žlabové součásti (hnací a upínací stanice a prodloužení) se sestavují ze stavebnicového systému a sešroubovávají se k sobě přírubami. Celková konstrukční délka žlabového řetězového dopravníku vyplývá z počtu spojených žlabů.

7.1.1 Použití nástrčného pohonu

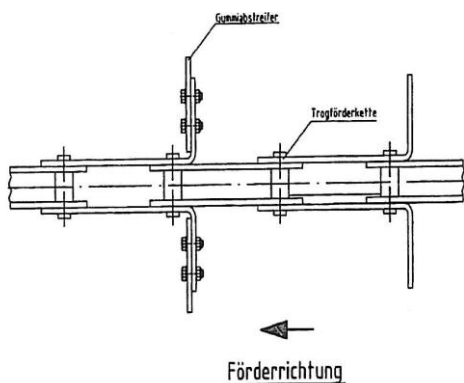


Dbejte prosím na to, aby byla při používání nástrčného pohonu namontována také podpěra točivého momentu. Před montáží řetězu proveďte směr otáčení hnací hřídele. Dolní větev řetězu se má pohybovat ve směru k výstupu, resp. k hnací stanici.

7.1.2 Použití převodového motoru na konzole motoru

- Převodový motor je nastaven k hnací hřídeli a je spojený a sešroubovaný s torzně pružnou spojkou.
- Před montáží řetězu zajistěte, aby byl regulační šroub upínací stanice zcela vytočen.
- Řetězy jsou spolu spojeny pomocí závlaček. Upínací stanice se posunuje pomocí regulačního šroubu, dokud není řetěz správně napnutý.

Obr. 1: Schématické znázornění dopravního řetězu



Překlad:

Gummiabstreifer - gumový stěrač

Troglörderkette - podávací řetěz

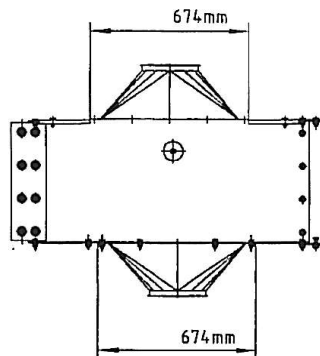
Förderrichtung - směr přepravy

7.2 Montáž přívodů, koncových výstupů a výstupních hradítek

7.2.1 Přívody a koncové výstupy

K dispozici jsou přívody a koncové výstupy délky 600 mm. Na těchto přívodech resp. koncových výstupech je třeba na požadovaném místě vyříznout krycí plech a plech dna v délce 674 mm. Pak se přívod resp. výstup na místě upevní a utěsní.

Obr. 2: Přívod a výstup

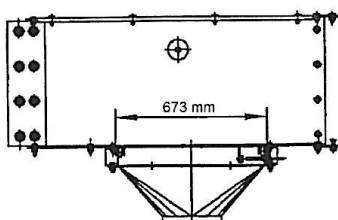


7.2.2 Průběžná výstupní hradítka

Průběžná výstupní hradítka nabízíme rovněž v délce 600 mm. Pro jejich montáž se přírůžne plech dna na délku 673 mm. Pak se výstupní hradítko namontuje pod žlabový řetězový dopravník a pod hradítko se připevní výstupní přepad. Hradítko a výstupní přepad se musí na místě utěsnit.

Obr. 3: Výstupní hradítko

Průběžné výstupní hradítko s výstupním přepadem



Při montáži všech průběžných i koncových výstupů je třeba oddělit rozvřací lištu podle výřezu v plechu dna.

8. Uvedení do provozu

- Elektrické připojení žlabového řetězového dopravníku musí provést odborník v oboru elektro, autorizovaný EVU.
- Před uvedením do provozu vyměřte olovnicí se šňůrou horizontální polohu žlabů. Případně se musí uvolnit přírubové spoje mezi jednotlivými žlaby a znovu vyrovnat. Žlabový řetězový dopravník musí být uspořádán v řadě (přímém směru).
- Před zapnutím žlabového řetězového dopravníku prosím zkontrolujte, jestli na něm nejsou případná cizí tělesa.
- Pak přibližně na 1 - 2 sekundy zapněte přívod proudu a zkontrolujte směr otáčení převodového motoru (spodní větev řetězu se pohybuje ve směru k hnací stanici).
- Nyní nechte žlabový řetězový dopravník několik minut běžet naprázdno.
- Přitom sledujte, jestli běží řetěz vyrovnaně. Řetěz nesmí být ani příliš volný, ani příliš napnutý.
- Po uvedení do provozu je třeba promazat všechna ložiska.



Nesahejte do prostoru běžícího stroje!

9. Údržba a čištění



Při provádění údržby žlabového řetězového dopravníku musí být přerušen přívod proudu a stroj musí být zajištěn proti nechtěnému zapnutí.

Je třeba dodržovat pokyny k bezpečnosti podle oddílu 4.

Pro vyčištění a provedení údržby při odstavení stroje se mohou odšroubovat a otevřít víka žlabů a kontrolní průzory. Po dokončení údržby a čištění se musí víka popř. kontrolní průzory znovu uzavřít.

9.1 Řetěz

9.1.1 Čištění řetězu

Pokud po delší době provozu zjistíte hromadění přepravovaného materiálu a prachu ve člancích řetězu, je třeba řetězy a řetězová kola vyčistit.

9.1.2 Napnutí řetězu

Po sejmutí víka žlabů se může prověřit napnutí dopravního řetězu a v případě potřeby se může na upínací stanici (viz strana 16, obr. 7, pol. 2) napnout.

9.2 Mazání ložisek

Přírubová ložiska hnací a upínací stanice se musí jednou měsíčně nebo po každých 500 provozních hodinách promazávat. Mazací čepy, připravené k tomuto účelu, a hubice mazacího lisu se předtím musí očistit, aby se do ložiska nedostaly žádné nečistoty.

Je třeba se vyhnout míšení různých druhů mazacích tuků, protože jinak může dojít k poškození ložisek. Při přechodu na jiný druh mazacího tuku je třeba ložiska a jejich pouzdra dobře vyčistit pomocí rozpouštědla.

9.3 Čištění

Žlabové řetězové dopravníky se musí pravidelně čistit, aby se předešlo míšení produktů, jejich kažení a napadení škůdci.

- Pravidelně se musí odstraňovat nánosy prachu na motoru a převodech.
- Vždy před sezónou a po ní se musí žlabový řetězový dopravník kompletně vyčistit a musí se odstranit zbytky a nánosy produktů jak zevnitř, tak vně.
- Po otevření uzavírací klapky se zkontroluje, jestli nejsou v hnací stanici žlabového řetězového dopravníku, u reverzních dopravníků také v upínací stanici, zbytky produktu, a případně je třeba tyto zbytky vyčistit.
- V pravidelných intervalech se musí kontrolovat případná přítomnost cizích těles v dopravním řetězu. Pokud by se tato cizí tělesa neodstranila, mohlo by dojít k poškození řetězu.
- Po přepravě málo přesýpavých nebo velmi přilnavých produktů jako řepka, vlhké obilí, vlhká kukuřice, sójový šrot nebo jiné šroty, se musí kontrolovat zejména přívody a výstupy, jestli zde produkt neulpívá.
- Po sezóně se žlabový řetězový dopravník důkladně vyčistí a na místech, kde došlo k odření pozinkované vrstvy, se musí znovu provést ochrana proti korozi.
- V oblasti výstupních hradítek žlabového řetězového dopravníku se musí pečlivě kontrolovat případné nánosy, aby se zabránilo zaseknutí hradítek.
- Při čištění se může odšroubovat kryt prodloužení. Při používání dopravníku venku je třeba při zavírání krytů dbát na dobré utěsnění.

Pozor!

Zbytky po čištění a uvolněné nánosy se musí vždy ze žlabového řetězového dopravníku odstranit, aby se jimi neucpala následující trubková vedení nebo dopravníky.

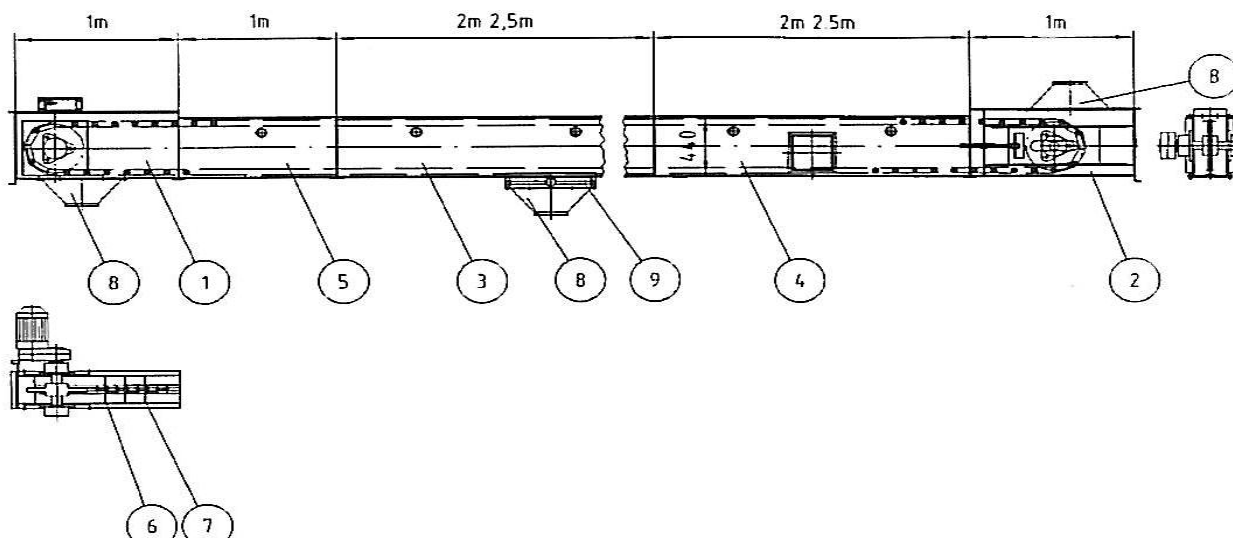


Při čištění je třeba dbát na to, aby se nemohl žlabový řetězový dopravník omylem zapnout. Je třeba dodržovat bezpečnostní předpisy, uvedené v oddíle 4.

10. Náhradní díly

10.1 Žlabový řetězový dopravník NR 200/40 HD, NR 200/60 HD

Obr. 4: Schématické znázornění žlabového řetězového dopravníku



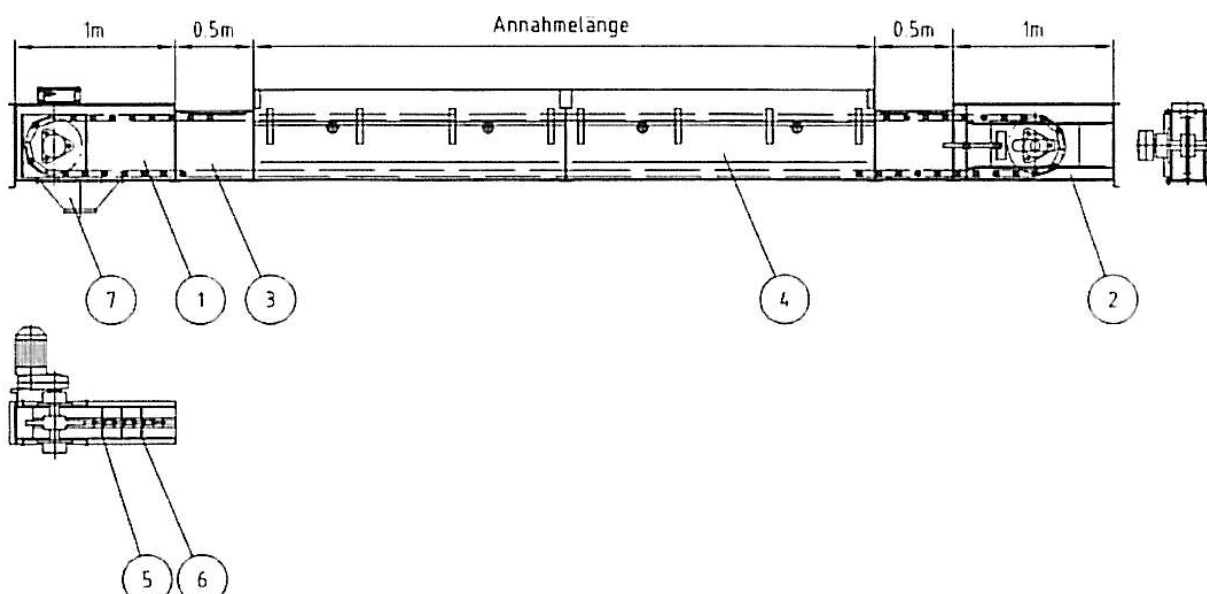
10.1.1 Seznam náhradních dílů

Pol.	Č.výr.	Poč.	Název	Rozměry	DIN	Č.osv.
1.	4485110	1	Hnací stanice kompl.	1,0 m		
2.	4485030	1	Upínací stanice kompl.	1,0 m		
3.	4485120		Prodloužení kompl.	2,0 m		
4.	4485260	1	Prodloužení s otvorem kompl.	2,0 m		
5.	4485130		Prodloužení kompl.	1,0 m		
6.	4485040	1	Dopravní řetěz	p=125, b1=30, d2=22, B=180		
7.	4485240		Stěrač pro dopravní řetěz			
8.			Přívod, Výstup			
	4485925		Výstup pro hradítko elektrické a manuální	vel. 200		
	4485630		Výstup pro hradítko elektrické a manuální	vel. 250		
9.			Výstupní hradítko			
	4485885		elektrické			
	4485900		manuální			

10.2 Příjmové prodloužení pro NR 200/40 HD, NR 200/60 HD

Obr. 5: Schématické znázornění příjmového prodloužení

Délka příjmu

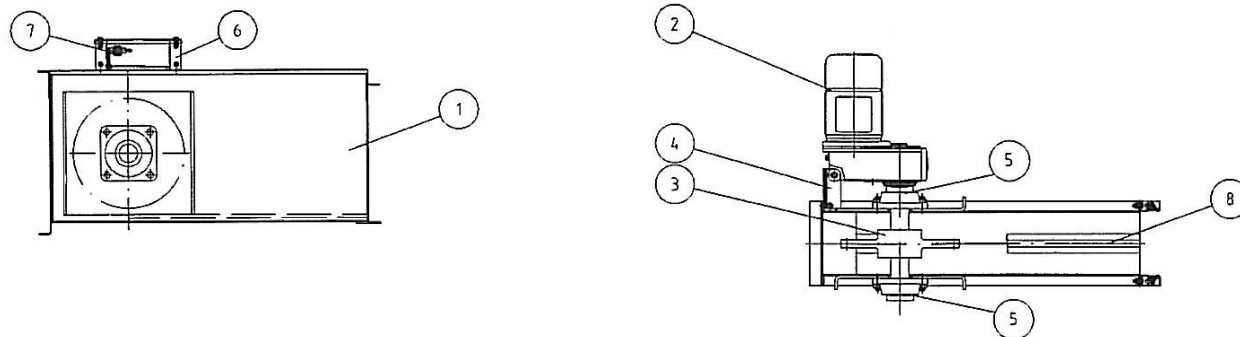


10.2.1 Seznam náhradních dílů

Pol.	Č.výr.	Poč.	Název	Rozměry	DIN	Č.osv.
1.	4485110	1	Hnací stanice kompl.	1,0 m		
2.	4485030	1	Upínací stanice kompl.	1,0 m		
3.	4486000	2	Prodloužení kompl.	0,5 m		
4.			Příjmové prodloužení			
	4485990		1,5 metru	1,5 m		
	4485980		2,0 metry	2,0 m		
	4485970		2,5 metru	2,5 m		
5.	4485040	1	Dopravní řetěz	p=125, b1=30, d2=22, B=180		
7.	4485241		Stěrač pro dopravní řetěz			
8.			Přívod, Výstup			
	4485925		Výstup pro hradítko elektrické a manuální	vel. 200		
	4485630		Výstup pro hradítko elektrické a manuální	vel. 250		

10.3 Hnací stanice NR 200/40 HD, NR 200/60 HD

Obr. 6: Schématické znázornění hnací stanice

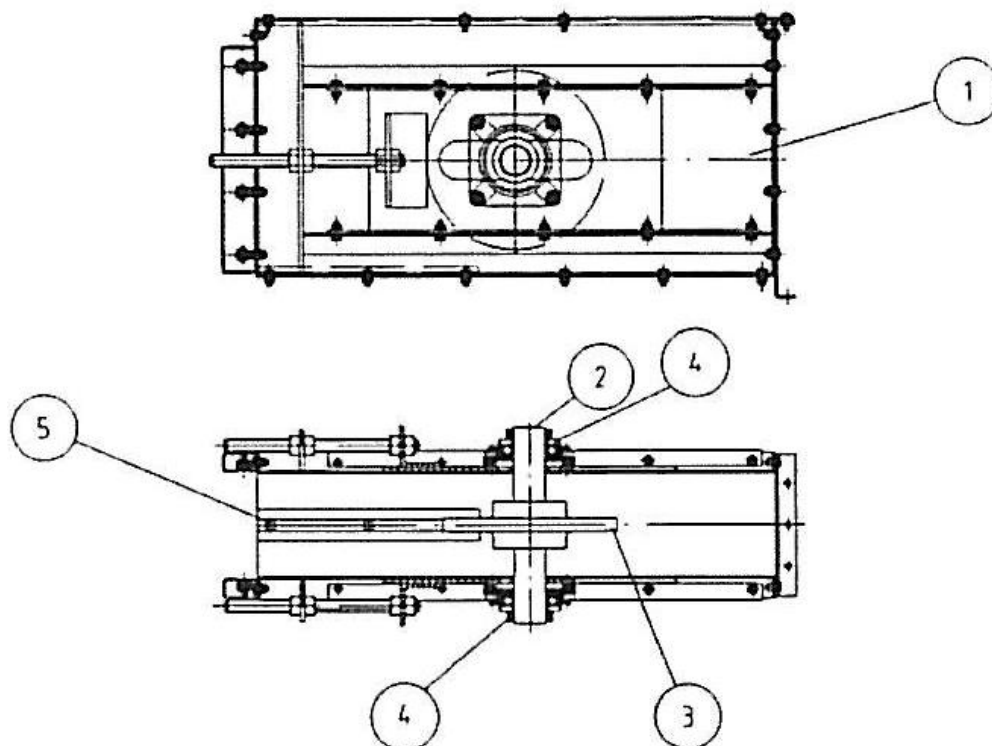


10.3.1 Seznam náhradních dílů

Pol.	Č.výr.	Poč.	Název	Rozměry	DIN	Č.osv.
1.		1	Hnací stanice pro			
	4486015		Převod SK2282			CS2055
	4486016		Převod SK3282			CS2056
	4486017		Převod SK4282			CS2057
	4486018		Převod SK5282			CS2058
2.		1	Převodový motor			
	4487050		SK2282 AG 90-S/4	P=1,1 kW, n=32 min ⁻¹		
	4487040		SK2282 AG 90-L/4	P=1,5 kW, n=32 min ⁻¹		
	4487070		SK3282 AG100-L/4	P=2,2 kW, n=32 min ⁻¹		
	4487060		SK3282 AG100-L/40	P=3,0 kW, n=34 min ⁻¹		
	4487080		SK4282 AG112-M/4	P=4,0 kW, n=33 min ⁻¹		
	4487090		SK4282 AG132-S/4	P=5,5 kW, n=33 min ⁻¹		
	4487100		SK5282 AG132-M/4	P=7,5 kW, n=34 min ⁻¹		
	4487110		SK5282 AG132-M/40	P=9,2 kW, n=35 min ⁻¹		
	4487120		SK5282 AG160-M/4	P=11 kW, n=36 min ⁻¹		
3.	0040685	1	Řetězové kolo šířka zubů 22mm	Z=9, T=125, Ø 65,48		
4.		1	Podpěra toč. momentu pro			
	4486100		Převod SK2282			CS2021
	4486110		Převod SK3282			CS2022
	4486120		Převod SK4282			CS2023
	4486130		Převod SK5282			CS2024
5.	0040717	2	Přírubové ložisko Fi60 s ložiskem SA212			
6.		1	Uzavírací klapka NR200/...HD			CS2324
7.	0040743	1	Spínač uzavírací klapky	EI 1805 TBOPS		
8.		1	Nástavec rozdělovací lišty	FL20x10...430		CS1536.5

10.4 Upínací stanice NR 200/40 HD, NR 200/60 HD

Obr. 7: Schématické znázornění upínací stanice

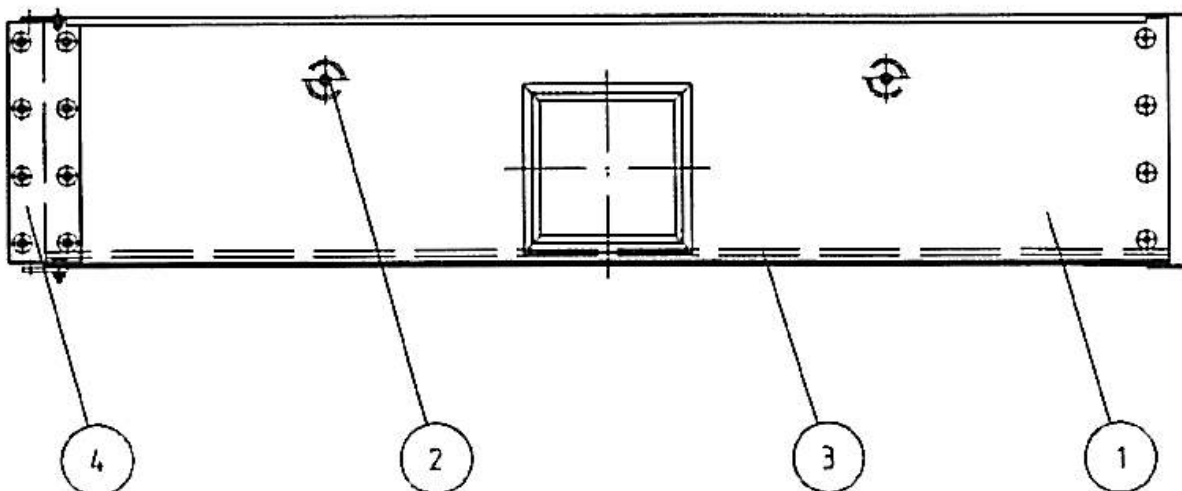


10.4.1 Náhradní díly

Pol.	Č.výr.	Poč.	Název	Rozměry	DIN	Č.osv.
1.	1780456	1	Upínací stanice žlabu	1,0 m		CS1448
2.	1780466	1	Obrátková hřídel pro upínací stanici			CS1380
3.	0040687	1	Obrátkové kolo šířka zubů 22mm	T=125, Ø 343,48		
4.	0040717	2	Přírubové ložisko Fi60 s ložiskem SA212			
5.		1	Nástavec rozdělovací lišty	FL20x10...430		CS1536.5

10.5 Prodloužení NR 200/40 HD, NR 200/60 HD

Obr. 8: Schématické znázornění prodloužení s otvorem

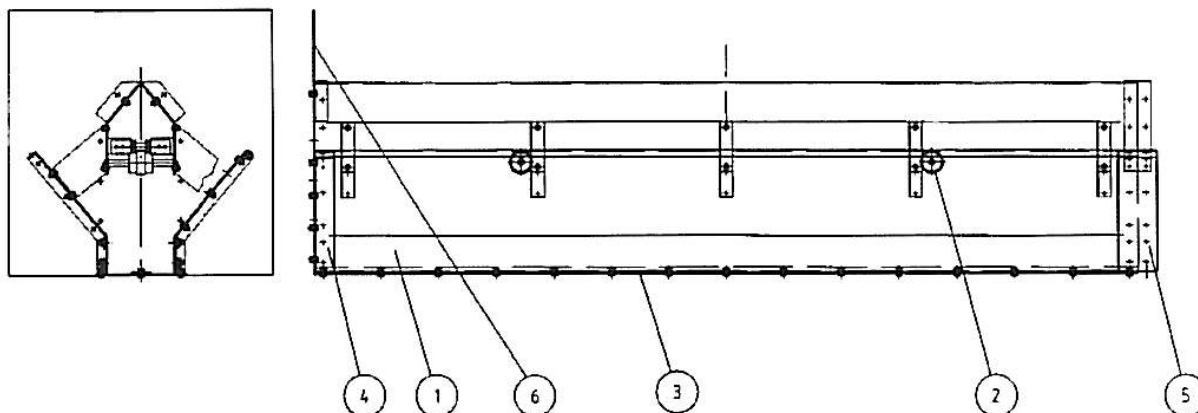


10.5.1 Seznam náhradních dílů

Pol.	Č.výr.	Poč.	Název	Rozměry	DIN	Č.osv.
1.		1	Prodloužení žlabu			
	1780471		2 metry	2,0 m		CS1367
	1780473		2 metry s otvorem	2,0 m		CS1493
	1780472		1 metr	1,0 m		CS1475
	1780443		0,5 metru	0,5 m		CS1817
2.	0040684		Vratný váleček s hřídělí			CS1384
3.		1	Nástavec rozdělovací lišty pro			
			Prodloužení 2 m	FL25x10...2000		CS1536.2
			Prodloužení 2 m s otvorem	FL20x10...2000		CS1536.2
			Prodloužení 1 m	FL20x10...1000		CS1536.1
			Prodloužení 0,5 m	FL20x10...430		CS1536.5
4.		2	Celá spojovací deska			

10.6 Příjmový žlab NR 200/40 HD, NR 200/60 HD

Obr. 9: Schématické znázornění příjmového žlabu



10.6.1 Seznam náhradních dílů

Pol.	Č.výr.	Poč.	Název	Rozměry	DIN	Č.osv.
1.		1	Prodloužení žlabu			
	1780440		2,5 metru	2,5 m		CS1800
	1780441		2,0 metry	2,0 m		CS1801
	1780442		1,5 metru	1,5 m		CS1814
2.	0040684	2	Vratný váleček s hřídelí			CS1384
3.		1	Nástavec rozdělovací lišty			CS1536
			pro délku 2,5 metru	FL20x10...2500		
			pro délku 2,0 metry	FL20x10...2000		
			pro délku 1,5 metru	FL20x10...1500		
4.		2	Poloviční spojovací deska			
5.		2	Celá spojovací deska			
6.		1	Koncový plech			